

# OLCT10 N

## Le détecteur économique OLCT10 pour application chaufferie ou parking.

Spécialement étudiée pour les applications en chaufferies ou parkings, la série OLC(T)10 est un modèle d'excellent rapport qualité/prix pour la surveillance des vapeurs et gaz explosifs, gaz toxiques de combustion (CO, NO, NO<sub>2</sub>, etc.) ou les gaz fréons. Taille réduite, simplicité d'installation et d'utilisation sont les principaux atouts de ces détecteurs.

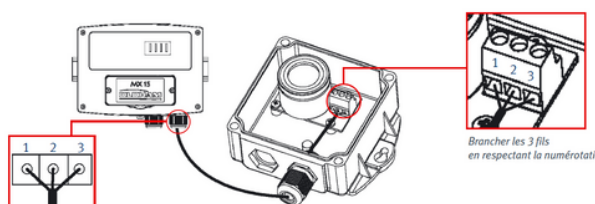
Utilisés avec les centrales de mesure Oldham, ils garantissent une solution conforme aux normes françaises et européennes avec un excellent rapport qualité/prix...



©3M 2018

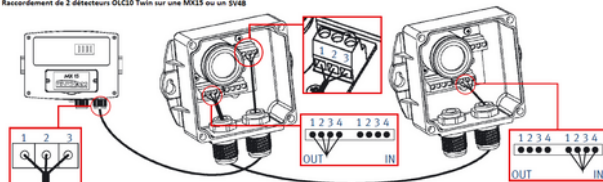
## Exemples de raccordements :

### RACCORDEMENT D'UN DÉTECTEUR OLC10



### RACCORDEMENT DE DÉTECTEUR OLC10TWIN

Raccordement de 2 détecteurs OLC10 Twin sur une MX15 ou un SV48



## Caractéristiques techniques :

|                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|-------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dimensions                    | 118 x 126 x 58 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Indice de protection          | IP65                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Matière                       | ABS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| Signal de sortie              | OLC10 / Twin : Pont de Wheatstone (340 mA)<br>OLCT10 : 4-20 mA (défaut < 0,5 mA ou > 23,2 mA)                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Temps de réponse              | T50 < 10s                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Température de fonctionnement | -10°C à +45°C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Humidité                      | 0 % HR à 95% HR                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Alimentation                  | OLC10 / Twin : par centrale Oldham uniquement<br>OLCT10 : 15 à 30 Vcc (24 Vcc nominal)                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Câblage                       | OLC 10 : 3 fils actifs blindés, distance maximale 300m avec du 1.5 mm <sup>2</sup><br>OLC10 TWIN : Liaison 3 fils blindés vers centrale, Liaison 4 fils blindés entre les deux capteurs, distance maximale totale 300m avec du 1.5mm <sup>2</sup><br>OLCT10 : 3 fils actifs blindés, 32 W max en boucle (1 km en 3x1,5 mm <sup>2</sup> sur MX15) |
| Consommation électrique       | OLC10 / Twin : 340mA max<br>OLCT10 : 100mA max                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Certification                 | CEM : selon EN 50270:06 (Type 1)<br>OLC10 / Twin : ATEX II 3 G / Ex nA IIC T6<br>OLCT10 : ATEX II 3 G / Ex nA IIC T4<br>OLCT10 semi-conducteur : non ATEX                                                                                                                                                                                        |

## Les + de BE ATEX

Vos équipements servent à vous protéger, c'est pourquoi BE ATEX les vérifie avant expédition pour une utilisation immédiate :

- Ré-étalonnage des appareils
- Contrôle et vérification des E.P.I
- Configuration à façon des appareils (seuils d'alarmes, périodicité d'étalonnage et d'enregistrement, message au démarrage....)

## Gaz détectés :

| GAZ DÉTECTÉS        | PLAGE DE MESURE             | TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT | TEMPS DE RÉPONSE                                                               | PRÉCISION               | DURÉE DE VIE ESTIMÉE |
|---------------------|-----------------------------|-------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------------|
| Gaz combustibles    | 0-100% LIE                  | -20°C à +55°C                 | T50 / T90 (sec) : 6/15                                                         | ± 1% LIE<br>(0-70% LIE) | 48 mois              |
| Oxygène             | 0 -30% VOL                  | -20°C à +50°C                 | T50 / T90 (sec) : 6/15                                                         | 0,4% VOL<br>15-22% VOL  | 28 mois              |
| Monoxyde de carbone | 0 - 300 ppm<br>0 - 1000 ppm | -20°C à +50°C                 | T50 / T90 (sec) : 15/40                                                        | +/- 3%                  | 36 mois              |
| Hydrogène sulfuré   | 0 - 30 ppm<br>0 - 100 ppm   | -20°C à +50°C                 | T50 / T90 (sec) : 15/30                                                        | ± 3%                    | 36 mois              |
| Monoxyde d'Azote    | 0-100 ppm<br>0-300 ppm      | -20°C à +50°C                 | T50 / T90 (sec) : 10/30                                                        | ± 3%                    | 36 mois              |
| Dioxyde d'Azote     | 0 - 10 ppm<br>0 - 30 ppm    | -20°C à +50°C                 | T50 / T90 (sec) : 30/60                                                        | ± 3%                    | 24 mois              |
| Ammoniac            | 0 - 100 ppm<br>0-1000 ppm   | -20°C à +40°C                 | T50 / T90 (sec)                                                                | ± 5 ppm<br>± 20 ppm     | 24 mois              |
| Dioxyde de carbone  | 0 - 5% VOL<br>0 - 100% VOL  | -40°C à +50°C                 | T50 / T90 (sec) : 18/32<br>T50 / T90 (sec) : 19/33<br>T50 / T90 (sec) : 113/22 | ± 5 %                   | 60 mois              |

### Le saviez-vous ?

## Adéquation du matériel aux produits : marquage normatif

Plusieurs critères sont à prendre en compte pour vérifier l'adéquation du matériel aux produits :

- Le(s) mode(s) de protection(s) utilisés pour garantir le niveau de sécurité du matériel. Il existe différents modes adaptés, selon les cas, aux gaz/vapeurs, aux poussières, aux matériels électriques ou non électriques les familles de gaz/vapeurs et de poussières.
- Les gaz/vapeurs sont classés notamment en fonction de leur sensibilité à l'inflammation en trois familles, II C étant la famille la plus dangereuse.

|                          |                           |                            |
|--------------------------|---------------------------|----------------------------|
| IIA<br>"Famille" Propane | IIB<br>"Famille" Éthylène | IIC<br>"Famille" Hydrogène |
|--------------------------|---------------------------|----------------------------|

- Les poussières sont classées, notamment en fonction de leur état de division (taille de particules) et de leur conductivité, en trois familles.

|                                |                                   |                                |
|--------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------|
| IIA<br>Particules combustibles | IIB<br>Poussières non conductrice | IIC<br>Poussières conductrices |
|--------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------|

- La température de surface du matériel, à comparer avec les températures d'auto-inflammation des produits. Pour les poussières, la température maximale pouvant être atteinte est directement indiquée ; pour les gaz/vapeurs, elle est indiquée via un code numérique.

| CLASSE DE TEMPÉRATURE | VALEUR MAXIMALE |
|-----------------------|-----------------|
| T1                    | 450             |
| T2                    | 300             |
| T3                    | 200             |
| T4                    | 135             |
| T5                    | 100             |
| T6                    | 85              |

- L'indice de protection (étanchéité aux poussières et aux liquides), indiqué par les lettres « IP » suivies de deux chiffres, le premier concernant l'étanchéité aux poussières et le second celle aux liquides. Plus le chiffre est grand, plus l'étanchéité est importante.

